

Probleme mit der Bodenhygiene?

Wir erneuern Ihren Boden ruck zuck ohne Produktionsstopp!



Sie müssen immer wieder Ausbesserungen an Boden- und Wandbelägen durchführen lassen? Damit wäre Schluss. Wir **sanieren** sogar **im laufenden Betrieb!** Mit unseren Beschichtungen gibt es keine Beanstandungen mehr bei Kunden-Audits oder durch die Lebensmittelinspektion.

ABC Lebensmittelindustrieböden sind **dicht**, mechanisch **extrem belastbar**, haben eine **hohe Abriebfestigkeit** und können über hohe chemische und thermische Beständigkeit (-40 bis +150 °C) verfügen. Für **optimale Arbeitssicherheit** bieten wir sie in den Rutschhemmklassen glatt bis rau (R13) an.

Unsere **lösungsmittelfreien JOKER Beschichtungen** sind **strapazierfähige** Lebensmittelindustrieeoberflächen die aus mehrkomponentigen Flüssigkunststoffen gefertigt und **fugenlos** in einer Schichtdicke von 2 bis 10 mm, je nach Anforderung, verlegt werden. Dadurch sind sie **dauerhaft dicht** und **einfach zu reinigen**.



Der **ABC LebensmittelTERRAZZO** ist ein spezialisiertes Bodensystem, das alle funktionalen Anforderungen in der Produktion, Verarbeitung, Lagerung und Logistik von Lebensmitteln optimal erfüllt. Er besteht aus speziell gecoatetem Colorquarz kombiniert mit Flüssigkunststoffen und härtet absolut **fugenlos** aus. Der ABC LebensmittelTERRAZZO ist beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien. Das mehrschichtige Bodensystem erhält durch die spezielle Verarbeitungstechnik den speziellen TERRAZZO-Effekt und erfüllt damit viele **gestalterische Wünsche**. Da er **leicht zu reinigen** ist genügt er höchsten Hygieneansprüchen.

Der **ABC URSUS CT PU Beton** ist ein gegenüber hohen Temperaturen, Heißwasser und Chemikalien besonders beständiger, hochwertiger Nutzbelag. Er **kann** regelmäßig mit Intensivreinigern und mit dem Dampfstrahler **entkeimt werden**. Der Boden eignet sich daher besonders für die Lebensmittelherstellung und -verarbeitung, die Getränk-



keindustrie und die Chemische Industrie. Die Systemkomponenten und die Belagsschichtdicke (6 bis 10 mm) werden individuell auf die Anforderungen am Einbaort abgestimmt.

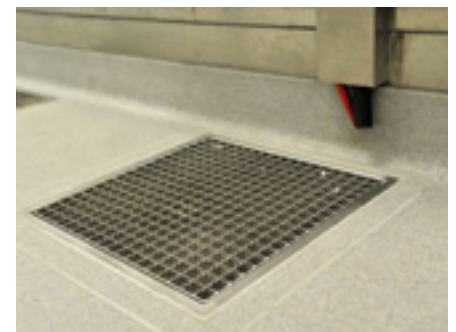
Zusätzlich besteht für alle ABC Bodensysteme die Möglichkeit, diese mit der **BakFREE** Oberflächenvergütung auszustatten, um ein Höchstmaß an Hygiene aufrecht zu erhalten.

Quickinfo

ABC Boden- und Wandbeläge sind universell einsetzbar (sowohl im Produktions- als auch Kundenbereich) und mit diesen Eigenschaften verfügbar:

- wasser-/flüssigkeitsdicht
- rutschfest (R9 bis R13)
- kälte- und hitzeresistent (-40 bis +150°C)
- stoß- und abriebfest
- rissüberbrückend
- mechanisch hoch belastbar
- antibakterielle Oberfläche

Detaillösungen für langlebige und robuste Dichtigkeit, Ableitfähigkeit und Übergänge zu anderen Materialien!



Wandanschlüsse, Abläufe, Einbauten – genauso wie die Böden entscheiden sie über die zuverlässige Dauerfunktion des gesamten Bodensystems. Mit Perfektion bis ins kleinste Detail sorgen wir für eine technisch und optisch hochqualitative Ausführung. Dies gewährleistet, dass individuelle Anforderungen wie Dichtigkeit, Ableitfähigkeit oder Übergänge zu anderen Materialien einwandfrei sichergestellt werden.

ABC Lebensmittelböden

Maßgeschneidert für alle Einsatzbereiche - Lösungen für jede Einbausituation

Allgemeine Bau Chemie GmbH · Fürbergstraße 63
 5020 Salzburg · Österreich · +43 662 64 22 71
 office@abc.co.at · www.abc.co.at